

Ambientes Seguros

Testes realizados com o sistema integrado de:
PAINEL - PORTA - PAINEL



ENVOLVE
AMBIENTES SEGUROS

**Proteja seu ativo mais valioso
com segurança certificada.**





ENVOLVE
AMBIENTES SEGUROS

A **Envolve Brasil** é fabricante brasileira de ambientes seguros, salas seguras e containers para Datacenters, atuando com o que há de mais moderno em sistemas para proteção de ativos, que unem à tecnologia aos materiais de mais alta resistência, da eletroeletrônica ao acesso digital. Contando com uma equipe altamente especializada, composta por Técnicos e Engenheiros, garantimos a máxima proteção contra ameaças físicas, sinistros e invasões, atuando desde a especificação até a manutenção do seu produto. É nossa missão garantir que o ambiente esteja seguro e funcionando simultaneamente com as infraestruturas elétricas, de ar condicionado e conectividade de nossos clientes, pois compreendemos o valor da alta disponibilidade e da operação contínua dos equipamentos de armazenamento que mantém os negócios funcionais e lucrativos.



Para a proteção de todos os tipos de ativos, em diversos segmentos:

Data centers e ambientes de TI;
Telecomunicações;
Fitotecas/Microfilmes;
ATM's (Automate Teller Machine);
Armas e Munições;
Reservas Técnicas;
Acervos científicos/Documentos/Contratos;
Biblioteca e Iconográficos;
Rotas de fuga;
Panic Room;
Qualquer ambiente que necessite de proteção.

Por que usar Ambientes Seguros Envolve?



Resistência ao fogo

Capacidade de suportar o fogo e proteger contra sua ação.

Os painéis e portas fabricados pela Envolve são testados e certificados pelas normas NBR 10636:1989 (Painéis Corta-fogo) e NBR 6479:1992 (Portas Corta-fogo).

CF60 / CF90 / CF120 / CF180 / CF240

Proteção e segurança

IP66 – Proteção contra Água/Pó – NBR IEC 60529:2017;

ASTM E 2226-15b:2006 – Jato D'água após 240" de fogo;

UL 00-GC- P0949 – Proteção contra penetração de água por sprinklers;

EN-50 147-1:1996 - Eficiência da blindagem contra eletromagnetismo.

EN 1627:2011 e EN 1630:2016 – Classe RC4/WK4 – Arrombamento Porta e Painéis

Peso dos painéis aproximadamente 300kg/m².



Produto testado e certificado - Nível 5

Os painéis e portas são testados e certificados de acordo com as normas NBR 10636 e NBR 6479. E acreditada pelo Inmetro que valida a certificação e a certificadora de nossos produtos.

Montagem rápida e limpa

Painéis pré-moldados com acabamento em perfis metálicos, unidos por travamento mecânico, permitindo a rápida montagem de ambientes de qualquer dimensão, sem a necessidade de colas, acabamentos e resinas especiais (gesso, pintura etc.). Permite ampliação ou desmontagem e remontagem. Não compromete instalações existentes.

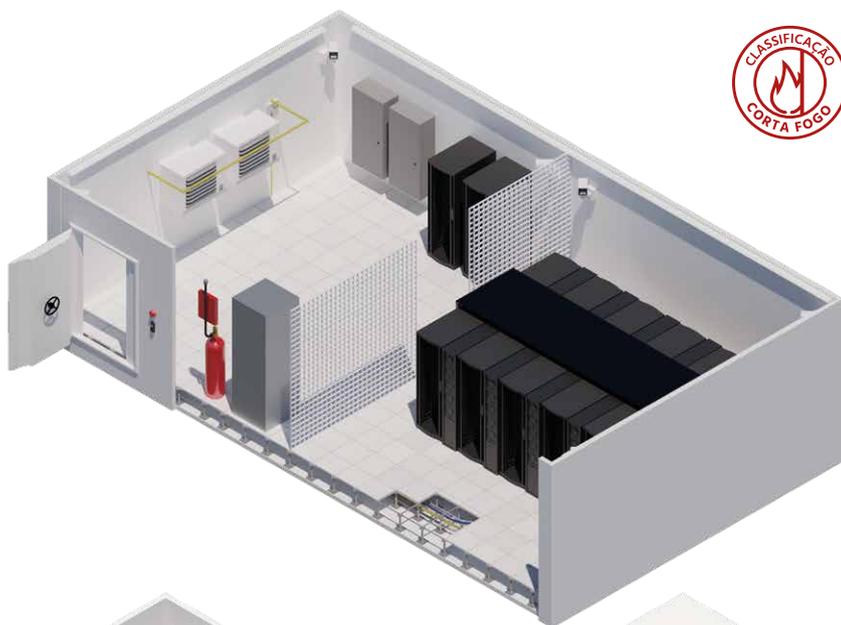
Sala Segura

Sistema composto por painéis modulares, com ou sem porta, para múltipla proteção física de diferentes ativos, formando uma Sala dentro do Ambiente de instalação, completamente independente da estrutura existente.

Solução completa para disponibilidade e correto funcionamento do data center com sistemas de infraestrutura elétrica, climatização e acesso.



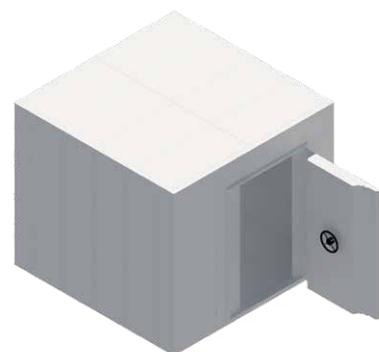
Paredes divisórias com porta, sem função estrutural



4 lados - Paredes



5 lados - Paredes,
Piso ou Teto



6 lados - Paredes,
Piso e Teto

Painéis e Porta:

NBR 10636:1989 – Painéis Corta-Fogo

NBR 6479:1992 – Porta Corta-Fogo

CF60 / CF90 / CF120 / CF180 / CF240



Painéis e Portas

Corpo de prova pelas normas
ABNT NBR 10636 e ABNT NBR 6479

Ambientes:

NBR 10636:1989 – Painéis Corta-Fogo

NBR 6479:1992 – Porta Corta-Fogo

NBR IEC 60529:2017 - IP66 – Proteção contra Água / Pó

EN 1627:2011 e EN 1630:2016 - Classe RC4/WK4 –

Arrombamento Porta e Painéis

ASTM E 2226-15b:2006 – Jato D'água após 240 minutos de fogo

UL 00-GC- P0949 – Proteção contra penetração de água por sprinklers

EN-50 147-1:1996 - Eficiência da blindagem contra eletromagnetismo



Data Center Modular

Ambiente Extensível

Sistema composto por painéis modulares, para múltipla proteção física de equipamentos de hardware, formando um ambiente completamente independente da estrutura existente.

Solução completa para alta disponibilidade e o correto funcionamento de seu ambiente com sistemas de infraestrutura elétrica, climatização e acesso.

**100%
modular**

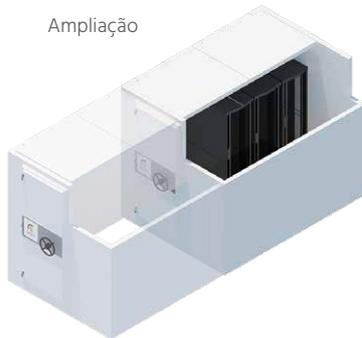
**Perfeito para
seu ambiente**

Mensure o que importa e invista naquilo que você precisa!

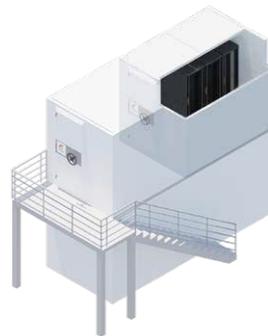
Implementação inicial



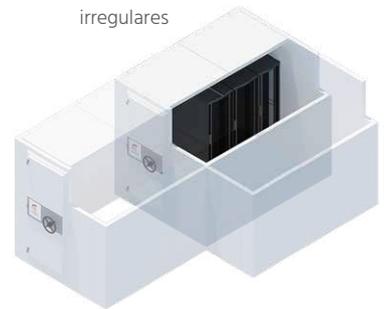
Ampliação



Ampliação vertical

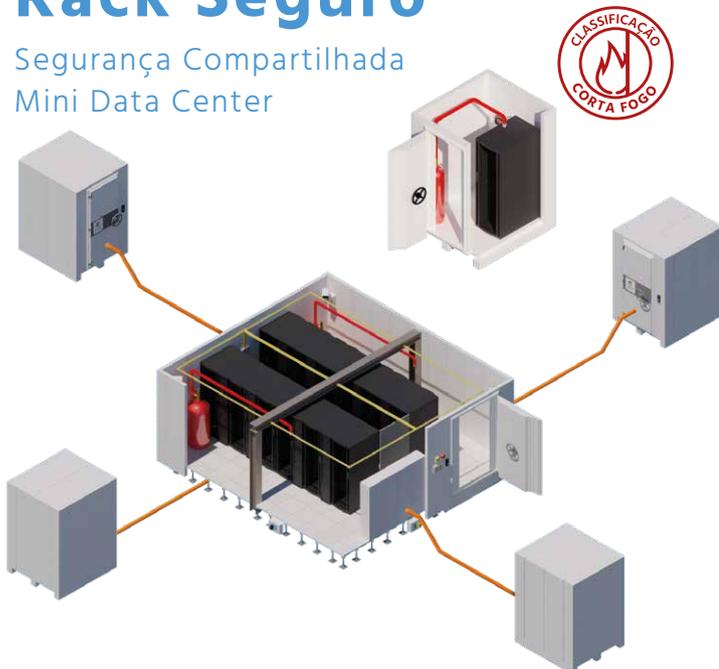


Formatos irregulares



Rack Seguro

Segurança Compartilhada
Mini Data Center



Containers

com 20 ou 40 pés



**Com medidas
especiais**

**Para projetos
específicos**

Ambiente certificado com classificação Corta-Fogo (CF60 / CF90 / CF120 / CF180 / CF240) pelas normas **NBR10636** e **NBR6479**
Concebido para 1 ou 2 racks - 42Us



CF atende aos três quesitos:

ESTABILIDADE: Mantem a integridade, sem apresentar colapso, deformação e instabilidade;

ESTANQUEIDADE: Impede a passagem de chamas e gases quentes para que não danifiquem seus ativos;

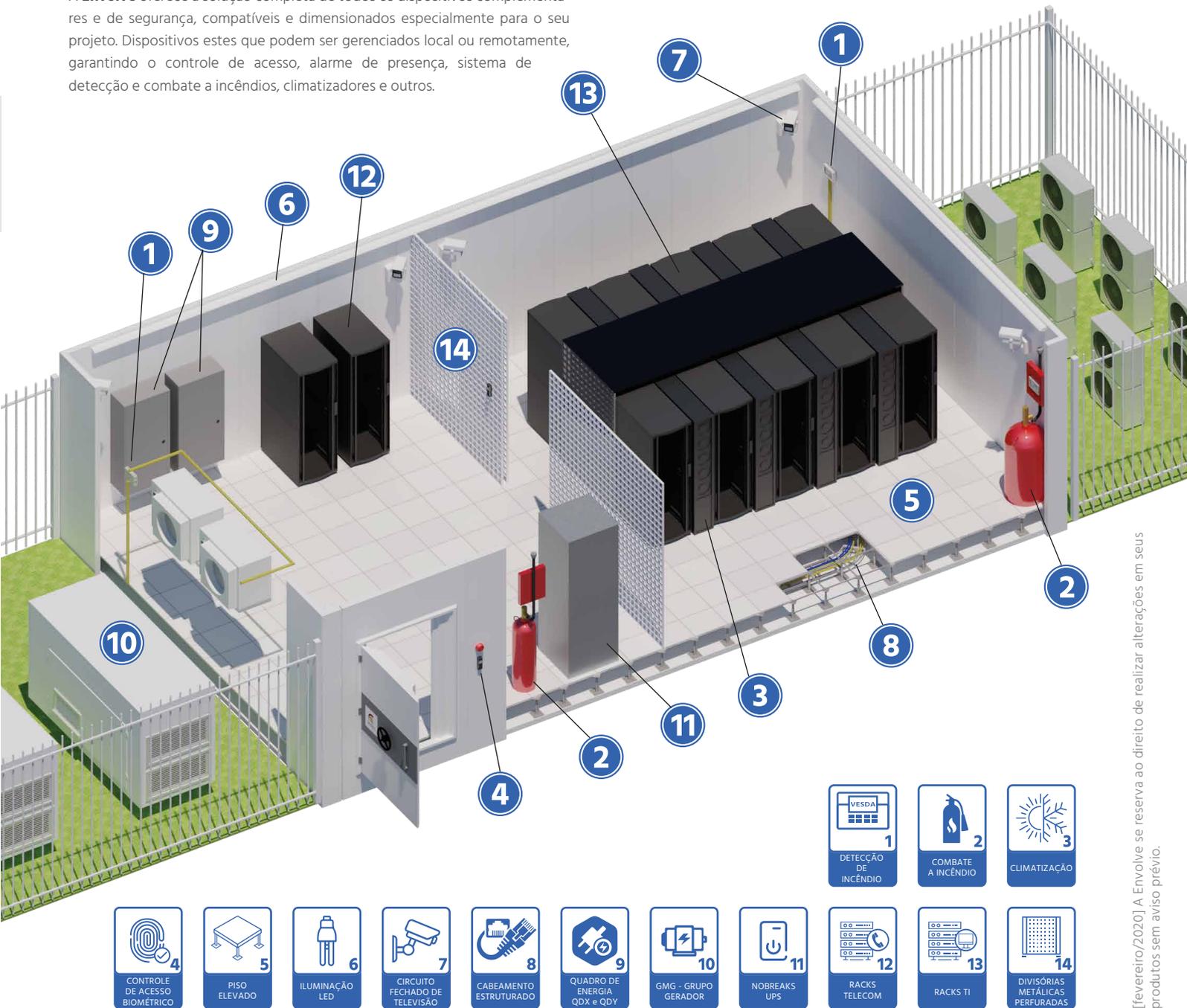
ISOLAMENTO TERMICO: Resiste à transmissão de calor (condução, radiação e convecção).



Integração de Sistemas

Projetos completos, incluindo toda a gama de periféricos gerenciáveis para segurança dos ativos de sua empresa.

A **Envolve** oferece a solução completa de todos os dispositivos complementares e de segurança, compatíveis e dimensionados especialmente para o seu projeto. Dispositivos estes que podem ser gerenciados local ou remotamente, garantindo o controle de acesso, alarme de presença, sistema de detecção e combate a incêndios, climatizadores e outros.



[fevereiro/2020] A Envolve se reserva ao direito de realizar alterações em seus produtos sem aviso prévio.



www.envolvebr.com

+55 (41) 3514-5178

Avenida Maringá, 1200 - Emiliano Pernetá - Pinhais/PR - CEP 83324-432